



高能激光[®]
GNLASER

高能激光 6000W-SPI 光纤激光切割机

GNLASER6000W-SPI FIBER LASER CUTTING MACHINE

2017 年 5 月版

March -2017 Edition

高能激光 6000W-SPI 光纤激光切割机切割性能

GNLASER 6000W-SPI

FIBER LASER CUTTING MACHINE CUTTING PERFORMANCE TABLE

1. 切割材质及最大厚度

Cutting material and maximum cutting thickness

材质 material	碳钢 carbon steel	不锈钢 stainless steel
厚度 thickness	25mm	16mm

2. 切割材料库

Cutting material storage

碳钢厚度 carbon steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	25mm
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	183 mm/ s	108 mm/s	77mm /s	63mm /s	58mm /s	47mm /s	42mm /s	33mm /s	20mm /s	16mm /s	14mm /s	13mm /s	12mm /s	8mm/ s
不锈钢厚度 Stainless steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm			
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	1250 mm/s	500m m/s	250m m/s	133m m/s	125m m/s	100m m/s	67mm /s	35mm /s	18mm /s	15mm /s	12mm /s			