



高能激光 3300W-锐科光纤激光切割机
GNLASER 3300W-RAYCUS FIBER LASER CUTTING
MACHINE

2017 年 3 月版

March-2017 Edition

高能激光 3300W-锐科光纤激光切割机切割性能

GNLASER 3300W-RAYCUS

FIBER LASER CUTTING MACHINE CUTTING PERFORMANCE TABLE

1. 切割材质及最大厚度/Cutting material and maximum cutting thickness

材质 material	碳钢 carbon steel	不锈钢 stainless steel	铝板 aluminum sheet	铜板 copper sheet
厚度 thickness	20mm	10mm	6mm	6mm

2. 切割材料库/Cutting material storage

碳钢厚度 carbon steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	167mm /s	92mm/ s	70mm /s	50mm /s	45mm /s	42mm /s	33mm /s	25mm /s	20mm /s	13mm /s	12mm /s	11mm /s	10mm /s
铝厚度 Aluminium thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm							
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	583mm /s	267mm /s	120m m/s	58mm /s	30mm /s	22mm /s							
铜厚度 Copper thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm							
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	533mm /s	250mm /s	117m m/s	53mm /s	27mm /s	22mm /s							
不锈钢厚度 Stainless steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm					
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	833mm /s	367mm /s	150m m/s	92mm /s	67mm /s	42mm /s	23mm /s	10mm /s					