



高能激光 3000W-IPG 光纤激光切割机
GNLASER 3000W-IPG FIBER LASER CUTTING MACHINE

2017 年 3 月版

March-2017 Edition

高能激光 3000W-IPG 光纤激光切割机切割性能

GNLASER 3000W-IPG

FIBER LASER CUTTING MACHINE CUTTING PERFORMANCE TABLE

1. 切割材质及最大厚度

Cutting material and maximum cutting thickness

材质 material	碳钢 carbon steel	不锈钢 stainless steel	铝板 aluminum sheet	铜板 copper sheet
厚度 thickness	20mm	10mm	6mm	6mm

2. 切割材料库

Cutting material storage

碳钢厚度 carbon steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	20mm
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	167 mm/s	108 mm/s	75 mm/s	50 mm/s	45 mm/s	40 mm/s	33 mm/s	23 mm/s	18 mm/s	15 mm/s	11 mm/s	10 mm/s
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	667 mm/s	267 mm/s	133 mm/s	100 mm/s	53 mm/s	37 mm/s	20 mm/s					
空气切割速度 Air cutting speed	533 mm/s	300 mm/s	133 mm/s	45 mm/s	33 mm/s	25 mm/s						
铝厚度 Aluminium thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm						
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	400 mm/s	150 mm/s	67 mm/s	37 mm/s	30 mm/s	25 mm/s						
铜厚度 Copper thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm						
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	400m m/s	133m m/s	67mm/ s	33mm/ s	27mm /s	23mm /s						

不锈钢厚度 Stainless steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm				
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	667m /s	333m m/s	133mm /s	83mm/ s	67m/ s	42m/ s	25mm /s	13mm/ s				
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	250 mm/s	167 mm/s	75 mm/s	58 mm/s	50 mm/s	37 mm/s	17 mm/s	12 mm/s				
空气切割速度 Air cutting speed	667 mm/s	300 mm/s	133 mm/s	58 mm/s	45 mm/s	37 mm/s	17 mm/s	12 mm/s				