



高能激光[®]
GNLASER

高能激光 1000W-IPG 光纤激光切割机
GNLASER 1000W-IPG FIBER LASER CUTTING MACHINE

2017 年 3 月版

March-2017 Edition

高能激光 1000W-IPG 光纤激光切割机切割性能

GNLASER 1000W-IPG

FIBER LASER CUTTING MACHINE CUTTING PERFORMANCE TABLE

1. 切割材质及最大厚度

Cutting material and maximum cutting thickness

材质 material	碳钢 carbon steel	不锈钢 stainless steel	铝板 aluminum sheet	铜板 copper sheet	镀锌板 galvanized sheet
厚度 thickness	10mm	6mm	3mm	2mm	3mm

2. 切割材料库

Cutting material storage

碳钢厚度 carbon steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	250mm/s	80mm/s	50mm/s	40mm/s	28mm/s	20mm/s	17mm/s	12mm/s
空气切割速度 Air cutting speed	333mm/s	100mm/s	40mm/s					
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	300mm/s	70mm/s	33mm/s					
不锈钢厚度 Stainless steel thickness	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	
氧气切割速度 Oxygen cutting speed	450mm/s	108mm/s	50mm/s	35mm/s	30mm/s	20mm/s	12mm/s	
空气切割速度 Air cutting speed	350mm/s	100mm/s	45mm/s	35mm/s	20mm/s	13mm/s		
氮气切割速度 Nitrogen cutting speed	300mm/s	90mm/s	50mm/s	25mm/s	15mm/s	13mm/s		